

INFO

D5

Fecken-Kirfel

GmbH & Co. Maschinenfabrik



FORMSCHNEIDMASCHINE D 5

Unsere Formschneidmaschine D 5 kommt dort zum Einsatz, wo symmetrische und asymmetrische 3-dimensionale Formteile schnell und wirtschaftlich hergestellt werden sollen. Unsere Maschine ermöglicht auch bei kleinen Stückzahlen und häufig wechselnden Formteilen eine wirtschaftliche Produktion.

Zu schneidende Materialien

PU-Weichschaum (Polyäther und Polyester), Verbundschäum und ähnliche Materialien

Anwendungsbereiche

- Polster- und Büromöbelsitze
- Medizinische Artikel
- Matratzenindustrie
- Verpackungsindustrie
- Automobil- und Flugzeugindustrie

Vorteile

- Kostengünstige Herstellung von 3-dimensionalen Formteilen: die Produktion mit Hilfe einer Formschneidmaschine D 5 ist kostengünstiger als das Formschäumen von Formteilen, insbesondere da die hierzu verwendeten Schablonen einfach und kostengünstig hergestellt werden können.
- Wirtschaftliche Produktion auch von kleinen Serien verschiedener Formteile
- Höhere Schneidgenauigkeit durch eine vollautomatische Bandmessernachstellung

COMPRESSION CUTTING MACHINE D 5

Our compression cutting machine D 5 is suitable for cutting quickly and economically 3-dimensional symmetrical and asymmetrical shaped parts. Our machine allows for economical production even when small series of many different shaped parts are needed.

Materials to be cut

Flexible PU foam (polyether and polyester), rebond foam and similar materials

Applications

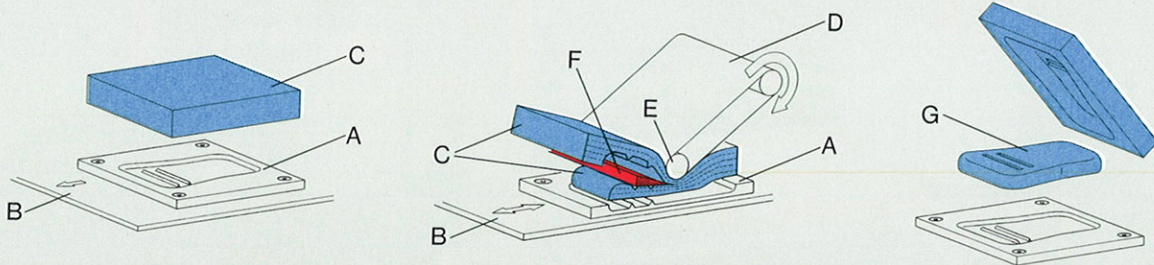
- Upholstery and office furniture seats
- Medical appliances
- Bedding industry
- Packaging industry
- Automotive and aviation industry

Advantages

- Cost effective production of 3-dimensional shaped parts: using a compression cutting machine D 5 is more cost effective than producing shaped parts with moulded foam, in particular as the templates can be produced quickly and cost effective
- Economical production of even small series of shaped parts
- Higher cutting accuracy because the bandknife is adjusted fully automatically

Technik

- Die Maschine arbeitet nach dem Eindrückverfahren. Als Werkzeug dient eine Schablone aus melaminharzbeschichteten Spanplatten. Die Schablone (A) hat dem gewünschten Formteil entsprechende Vertiefungen.
- Die Schablone wird auf die 20 mm dicke, verfahrbare Tischplatte (B) aufgeschraubt. Dann wird Schaumstoffrohling (C) aufgelegt.
- Ein Transportband (D) und eine Druckwalze (E) drücken den zu schneidenden Schaum (C) in die Vertiefungen der Schablone (A).
- Ein umlaufendes Bandmesser (F) schneidet während des automatischen Tischvorschubes den komprimierten Schaum unmittelbar über der Schablone ab. Es entsteht das gewünschte Formteil (G).



- Die Geschwindigkeit des Tisches und der Druckwalze ist zwischen 5-15 m/min unabhängig voneinander stufenlos regelbar
- Automatische Bandmessernachstellung

Optionen

- Verstärkte Ausführung zum Schneiden von höheren Raumgewichten und Stauchhärten
- Automatischer Abtransport der geschnittenen Formteile und des Schneidabfalls

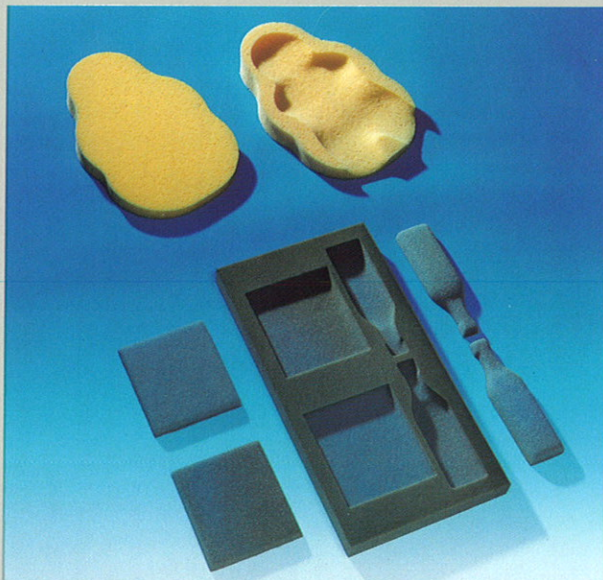
Technical features

- The machine operates according to the compression system using templates made out of melamine coated press-board. The template (A) has a cavity of the desired shape of the part.
- The template is screwed onto the 20 mm (0,8") thick table of the machine (B). The foam blank (C) is being placed onto the template.
- By means of a conveyor belt (D) and a pressure roller (E) the foam blank (C) is being pressed into the template's cavity (A).
- The pressed foam is cut directly above the template during the automatic forward movement of the table. Cutting tool is a rotating bandknife (F). The shaped part is being produced.

- The speed of the table and of the pressure roller is infinitely adjustable in the range of 5-15 m/min (16' and 49'/min) independently of each other.
- Automatic bandknife advancement

Options

- Reinforced version for cutting higher densities and hardnesses
- Conveyor equipment for automatic unloading of the cut parts and the foam remnants



Verpackungsteile

Packaging parts



Bürostuhlkissen

Office chair cushions

Fecken-Kirfel 
GmbH & Co. Maschinenfabrik

Postfach 725 Prager Ring 1-15
D-52008 Aachen D-52070 Aachen
Germany

Telefon 02 41 / 182 02 - 0
Telefax 02 41 / 182 02 13
email: info@fecken-kirfel.de

FECKEN-KIRFEL AMERICA, INC.

AFFILIATED TO FECKEN-KIRFEL GMBH & CO. AACHEN GERMANY
6, LEIGHTON PLACE, MAHWAH, N.J. 07430-3119/USA
TELEPHONE 201-891-55 30 · FAX 201-891-01 29

Fecken Kirfel Asia

REGIONAL OFFICE
85 THE INGLEWOOD · SINGAPORE 575 102
Telephone 0065-4 59 77 98 · Fax 0065-4 59 77 97